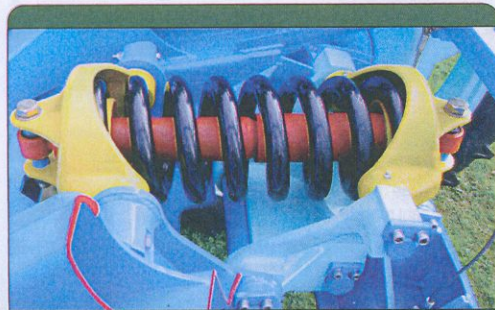


## PULVÉRISATEURS

# Les Tenor de Berthoud font leur gamme

Après trois ans de lancement de nouveaux produits plus destinés aux secteurs spécialisés, Berthoud, leader en France sur le marché des grandes cultures, continue son renouvellement de gamme avec la sortie de sa nouvelle gamme de tractés Tenor qui vient d'être présentée aux réseaux France et export.



Des innovations techniques améliorent l'utilisation du Tenor, comme la nouvelle pompe centrifuge biturbine Omega, la suspension d'essieu Actiflex 2 indépendante de la charge ou l'essieu suiveur à déclenchement automatique.



Ces nouveaux pulvérisateurs tractés ont été conçus selon trois axes stratégiques : répondre aux exigences futures, aux normes internationales et créer une véritable évolution par rapport aux matériels existants. Ils se caractérisent en premier lieu par une forme originale, toute en rondeurs, mais dont la conception prend en compte à la fois l'équilibre de la machine et la répartition des charges.

## Une gamme complète

Les Tenor se déclinent en 4 capacités de cuve principale (2 800 l, 3 500 l, 4 300 l et 5 500 l, cette dernière ne devant être proposée qu'à partir de l'été 2008) complétée par une cuve de rinçage de 380 l pour les 2 premiers et 580 l pour les 2 autres, capacité supérieure aux 10 % de la cuve principale qu'exige la norme). Ils sont proposés avec 2 types de régulation : DPM Autorégleur (débit proportionnel au régime moteur) avec une variante assistée DP Control, et DP Tronic (débit proportionnel à l'avancement électronique) par capteur de pression pouvant être complété par le boîtier Gestronic (gestion jusqu'à 99 parcelles), tandis qu'une version DPM mécanique devrait compléter l'offre à l'automne 2008. La version DP Tronic est équipée de la nouvelle pompe Omega centrifuge biturbine auto-amorçante aux performances améliorées (débit de 550 l/mn à 3 bar et plus de 8 bar en pulvérisation) et à l'entretien réduit (palier en matière plastique particulière en bout d'axe évitant l'usure prématurée).

De leur côté, les rampes sont proposées en 3 modèles, Axiale (24, 28, 30, 32 et 33 m) à suspension axiale par pivot central, DDL (mêmes dimensions) à suspension pendulo-axiale, toutes deux en acier ou alu, et Ektar en alu (36, 38, 40 et 42 m) à suspension pendulaire. Les Tenor se caractérisent également par une nouvelle ergonomie d'utilisation qui prend en compte facilité et praticité de mise en œuvre.

Pour le confort de conduite, les Tenor peuvent être équipés de la nouvelle suspension mécanique Actiflex 2, complètement indépendante de la charge et munie d'un ressort à raideur variable, du nouvel essieu suiveur (automatique en bout de champ ou forcé) basé sur le changement de direction et la distance parcourue et qui assure un suivi parfait quels que soient la vitesse d'avancement et le régime d'utilisation. Enfin, la conception du timon en "lego" permet d'offrir un large choix d'attelage : fixe bas ou haut, avec ou sans flèche orientable, avec ou sans suspension Flexia à lames de ressort, avec différents types de crochets (ceils, boule).



Les nouveaux Tenor de Berthoud se distinguent d'entrée par leur forme actuelle. Ils sont proposés en 4 capacités de 2 800 à 5 500 l pour des largeurs de rampe de 24 à 42 m.



La mise en œuvre est facilitée par le regroupement des équipements comme le nouvel incorporateur de 35 l qui voisine le panneau de commandes Berlogic aux 11 fonctions facilement repérables.

## Respect des bonnes pratiques

C'est un point sur lequel le bureau d'études de Berthoud a particulièrement travaillé et proposé des solutions efficaces.

- Limiter les volumes résiduels. L'adoption d'un fond de cuve en pointe de diamant et l'évacuation du puisard par canule latérale permettent, combinés à l'empilement des vannes et à la réduction du nombre et des longueurs de tuyaux, d'aboutir à un très faible volume résiduel de 4,4 l, très nettement inférieur aux normes requises.
- Incorporer et rincer les bidons à l'eau claire. La nouvelle trémie de 35 l peut être alimentée par l'eau du réseau (aspiration extérieure) ou par la cuve de rinçage. Ce système permet d'incorporer et de rincer les bidons à l'eau claire, fonction indispensable à leur recyclage. Un clapet anti-retour sur l'arrivée en cuve prin-